

六角穴付きボタンボルト

JIS B 1174 : 2006

SSS-003規格

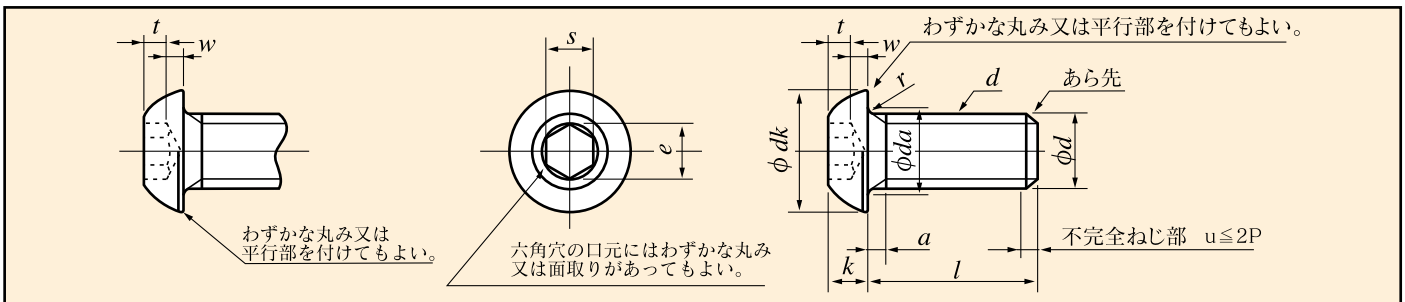
製品仕様



材 料	鋼 製	ステンレス鋼製
〔鋼 種〕	合金鋼	オーステナイト系ステンレス鋼
ねじ	公差域 強度区分10.9は6g 12.9は5g6g クラス JISB0205-2:2001/一般用メートルねじ 適用規格 JISB0209-2.3:2001/一般用メートルねじ-公差域クラス	強度区分 A2-70は6g
一般要求事項	適用規格 JISB1099-2:2005/締結用部品・ボルト、ねじ、締込みボルトに対する一般要求事項	
機械的性質	強度区分 (²) 10.9(スタンダード品) 32~39HRC 適用規格 JIS B1051:2000(最小引張荷重は80%とする)	12.9(受注生産) 39~44HRC JIS B 1054-1:2001
公差	部品等級 JIS B 1021:2003(結用部品の公差)の、A	A2-70 ≥220HV
仕上げ 〔表面処理〕	製造された状態(黒色酸化皮膜/樹脂皮膜) 電気めっきの要求がある場合はJISB1044による	製造された状態 〔不働態化処理〕
表面欠陥の限界	JISB1041:1993による JISB1043:1993による	※1.

※1. ねじ部品規格に規定がない場合、又は顧客との協定がない場合、JISB1041に準ずる

六角穴付きボタンボルトの形状



六角穴付きボタンボルトの形状・寸法 (表14)

(単位: mm)

ねじの呼び (d)			M3		M4		M5		M6		M8	
ねじのピッチ (P)			0.5		0.7		0.8		1.0		1.25	
a		最 大	1.0	約2山	1.4	約2山	1.6	約2山	2.0	約2山	2.50	約2山
		最 小	0.5	とする	0.7	とする	0.8	とする	1.0	とする	1.25	とする
da		最 大	3.6	3.6	4.7	4.7	5.7	5.7	6.8	6.8	9.2	9.2
		最 小	5.7	5.5	7.60	7.50	9.50	9.50	10.50	10.50	14.00	14.00
dk	実寸法	最 大	5.4	5.2	7.24	7.20	9.14	9.10	10.07	10.10	13.57	13.50
		最 小										
e	(1.14s最小)	最 小	2.303		2.873		3.443		4.583		5.723	
k	基準寸法	最 大	1.65	2.15	2.20	2.75	2.75	3.55	3.3	4.2	4.4	5.2
		最 小	1.40	1.85	1.95	2.45	2.50	3.25	3.0	3.8	4.1	4.8
r		最 小	0.1	0.1	0.2	0.2	0.2	0.2	0.25	0.25	0.4	0.4
s	呼び寸法		2		2.5		3		4		5	
		最 大	2.08	2.08	2.58	2.58	3.08	3.08	4.095	4.105	5.14	5.105
		最 小	2.02	2.02	2.52	2.52	3.02	3.02	4.020	4.030	5.02	5.030
t		最 小	1.04	1.25	1.3	1.65	1.56	2.25	2.08	2.60	2.6	3.3
w		最 小	0.2	0.3	0.3	0.5	0.38	0.70	0.74	0.80	1.05	1.10
呼び長さ			最 小	最 大	l 寸法							
4			3.76	4.24								
5			4.76	5.24								
6			5.76	6.24								
8			7.71	8.29								
10			9.71	10.29								
12			11.65	12.35								
(14)			13.65	14.35								
(15)			14.65	15.35								
16			15.65	16.35								
(18)			17.65	18.35								
20			19.58	20.42								
(22)			21.58	22.42								
25			24.58	25.42								
30			29.58	30.42								
35			34.5	35.5								
40			39.5	40.5								
45			44.5	45.5								
50			49.5	50.5								

注 (1) 一般に流通している呼び長さの範囲は、太い階段線(実線)の間であり、塗りつぶしの色: グレーの枠内 [JIS規格] 及び、点線塗りつぶしの色: オレンジの枠内 [アンスコ独自の規格] は、原則として全ねじとする。尚この枠内の l 寸法に対してねじ部長さを短くしたい場合は、注文者が指定する。

注 (1) 表の下側の太い階段線 [点線 (角)] より長いボルトのねじ部の長さは、最小、2d+12mm、最大、2P までとする [JISB1009 による中間の呼び長さを用いることもある]。

注 (1) SSS-003 : 表の下側の太い階段線 [点線 (角)] より長いボルトのねじ部の長さは、b=2d+6、2P までとする。

注 (2) 強度区分10.9は、スタンダード製品、強度区分12.9は、受注生産とする。

注 (2) 頭部形状の理由から最小引張荷重はJISB1051に規定されている値の80%とする [表-12.六角穴付きボタンボルト・六角穴付き皿ボルトの機械的性質、参照]。尚、破壊を起こすまで荷重を加えた場合には、ねじ部、円筒部、頭部又は頭部と円筒部との付け根のいずれかで破壊してもよい。