



材 質：JIS G 4053 または 3509
 SCM435
 硬 さ：32~39HRC
 表面処理：特殊防錆被膜
 ねじ精度：メートル並目ねじ
 JIS B 0205 6g または 2級

単位：mm

ねじの呼び	ピッチ P	dk		ds		e 最小	k 最大	r 最小	s		t 最小	w 最小	α
		最大	最小	最大	最小				基準寸法	許容差			
M3	0.5	6.72	5.54	3.00	2.86	2.303	1.86	0.1	2	+0.08 +0.02	1.1	0.25	90°~92°
M4	0.7	8.96	7.53	4.00	3.82	2.873	2.48	0.2	2.5		1.5	0.45	
M5	0.8	11.20	9.43	5.00	4.82	3.443	3.1	0.2	3		1.9	0.66	
M6	1	13.44	11.34	6.00	5.82	4.583	3.72	0.25	4	+0.95 +0.02	2.2	0.7	
M8	1.25	17.92	15.24	8.00	7.78	5.723	4.96	0.4	5	+0.14 +0.02	3	1.16	
M10	1.5	22.40	19.22	10.00	9.78	6.863	6.2	0.4	6	+0.175 +0.025	3.6	1.62	
M12	1.75	26.88	23.12	12.00	11.73	9.149	7.44	0.6	8		4.3	1.8	
M16	2	33.60	29.01	16.00	15.73	11.429	8.8	0.6	10	4.8	2.2		

JIS B 1194

製作寸法表

ねじの呼び (d)	首下長さ (L)															
	5	6	8	10	12	15	16	20	25	30	35	40	45	50	55	60
M3																
M4																
M5																
M6																
M8																
M10														22		
M12														26		
M16																

※ 線内は標準品として在庫しております。他は別註にて製作いたします。